

Мы здесь для Вас WENZEL в мире

WENZEL Group GmbH & Co. KG является одной из компаний-лидеров по производству координатно-измерительного оборудования. Широкий спектр продукции WENZEL включает в себя универсальные координатно-измерительные машины, зубоизмерительные

центры, томографы. Мы рады предложить решения в области дизайна, обратного инжиниринга и многое другое. Наши основные заказчики работают в областях машиностроения, автомобильной и аэрокосмической

промышленности, приборостроения, электроэнергетики. Компания WENZEL имеет торговые и сервисные представительства более чем в 50-ти странах мира и обеспечивает рабочими местами около 600 человек.

LIBERTY Flyer_DE 01-20A001 | © WENZEL Präzision GmbH
Возможны технические изменения, а также изменения функционала и дизайна.

WENZEL®

Серия WGT Измерительные технологии высокого класса



- Штаб-квартира
- Представительство
- ТОРГОВЫЙ И СЕРВИСНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

WENZEL®

WENZEL PRÄZISION GmbH
D-97859 Wiesthal
Telefon: +49 6020 201-0
Telefax: +49 6020 201-1999
info@wenzel-cmm.com
www.wenzel-group.com

ООО «Венцель Рус»
Россия, 115419, Москва
2-й Рошинский пр-д, 8,
строение 2, п.я. 122
тел./факс: +7(495) 232 07 98
info.rus@wenzel-cmm.com
www.wenzel-group.com



WGT 400 / 600 / 1000 - 1500

Измерительные технологии высокого класса

WENZEL®

Отличительными признаками данной координатно-измерительной машины являются эргономичность, простота в использовании и широкий выбор измерительных опций. Каменная база и измеряющие оси обеспечивают большой срок службы, а воздушные подшипники на линейных направляющих и

поворотный высокоточный стол — работу без износа. Сервопривод, высокоточная измерительная система, а также наличие подшипников обеспечивает контроль над процессом измерения и расположением поворотных осей. Линейные оси также оборудованы воздушными подшипниками

и высококачественными сервоприводами.

Использование дополнительных шкал высокого разрешения обеспечивает контроль над расположением поворотных осей.

Доступны различные конфигурации машин для измерения деталей диаметром 1000 мм, 1200 мм и 1500 мм.



		WGT 400	WGT 600	WGT 1000	
Диаметр детали	мин./макс.	5-400	5-600	5 - 1000, (1200, 1500)	Мм
Диапазон модулей	мин./макс.	(0,2) 0,5 - 15	(0,2) 0,5 - 20	(0,2) 0,5 - 25	Мм
Измеряемая ширина зубчатого венца	макс.	500 (650)	650 (800)	1000	Мм
Угол наклона		< 90	< 90	< 90	°
Количество осей устройства		4	4	4	
Точность измерения		Измерение зубчатых колёс по VDI/VDE 2612/2613, Группа I			
Диапазон температур +- 2К, без повторной калибровки		20°C + 5К 20°C - 3К 2 К/ч 2К/м	20°C + 5К 20°C - 3К 2 К/ч 2К/м	20°C + 5К 20°C - 3К 2 К/ч 2К/м	
Диапазон перемещения осей	ось X ось Y ось Z	400 220 500,(650)	500 320 650, (800)	1200 550 1000	Мм Мм Мм
Расстояние между упорными центрами	мин./макс.	20-650, (900,1200)	20-900, (1200)	50-1200, (1600, 2000)	Мм
Нагрузка на стол	макс.	180	400	2000, (3500)	даН
Давление сжатого воздуха	мин.	6	6	6	Бар
Расход воздуха	прибл.	80	90	140	л/мин
Электропитание		110/230 V, 60/50 Hz, 1Ph		400 V, 60/50 Hz, 3 Ph	
Мощность	станд.	1600	1600	2600	ВА
Вес машины	прибл.	1.700	2.000	10.000	кг
Габариты	прибл.	1900/1550/2000	2150/1650/2200	3110/3210/2700	Мм

Большой выбор опций и универсальность применения.



Система смены щупов



Принадлежности



Защитный кожух



Измерение фрез



Измерение сегмента зуба



Измерение конических зубчатых колёс