

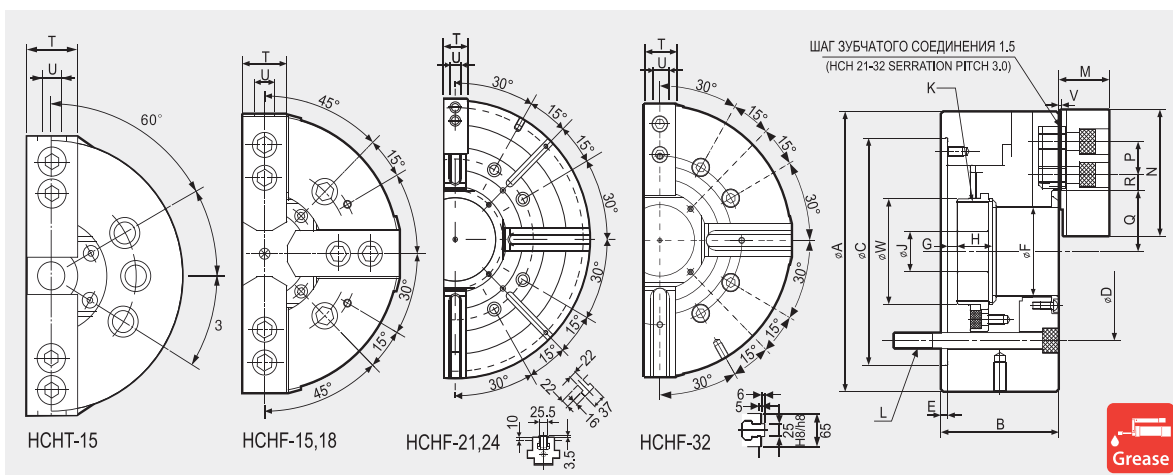
НСНТ / НСНФ

2х и 4х-кулачковые патроны с открытым центром



- 2х-кулачковые клиновые механизированные патроны с открытым центром
- 4х-кулачковые клиновые механизированные патроны с открытым центром

гидравлические патроны



Рекомендуется производить смазку патронов дважды в день для увеличения долговечности

Размеры

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	I	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W
HCHT-15	381	133	300	235	6	117.5	11	-12	39	30	60	M130×2.0	6-M20	70	165	43	82	76.7	43.75	18.25	62	22	5	139
HCHF-15	381	133	300	235	6	118	11	-12	39	-	60	M130×2.0	4-M20×150	70	165	43	82	76.7	43.75	18.25	62	22	5	139
HCHF-18	450	133	380	235	6	118	11	-12	39	-	60	M130×2.0	4-M20×130	70	165	43	82	76.7	78.25	18.25	62	22	5	136
HCHF-21	530	140	380	330.2	6	140	11	-12	39	-	80	M155×3.0	8-M22×140	72	180	60	98.5	93.2	87.5	21.5	65	25	5	170
HCHF-21N	530	140	380	330.2	6	140	11	-12	39	-	80	M155×3.0	8-M24×140	72	180	60	98.5	93.2	87.5	21.5	65	25	5	170
HCHF-24	610	149	380	330.2	6	165	20	-3	40	-	80	M175×3.0	8-M22×150	72	180	60	102.7	108	117.5	21.5	65	25	5	187
HCHF-24N	610	149	380	330.2	6	165	20	-3	40	-	80	M175×3.0	8-M24×150	72	180	60	102.7	108	117.5	21.5	65	25	5	187
HCHF-32	800	150	520	463.6	6	240	34	0	34.5	-	80	M250×3.0	8-M24×130	83	160	38	162.6	153.6	182	20	75	25.5	3.5	260

• Возможна поставка заготовок или обработанного резьбового адаптера

• "К" максимальный размер резьбового адаптера

Спецификация

	Диаметр проходн. отверстия (mm)	Диаметр захвата (mm)		Ход кулачков на диаметре (mm)	Ход штока (mm)	Допустимое прилагаемое KN(kgf)	Мак. статич. усилие зажима KN(kgf)	Мак. число оборотов min ⁻¹ (r.p.m)	Вес kgf	GD ² N·m ² (kgf·m ²)	Применяемый цилиндр	Мак. давление гидравлики MPa(kgf/cm ²)	Используем. каменные кулачки	Модель KITAGAWA
		Max.	Min.											
HCHT-15	117.5	381	30	10.6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87.28(8.90)	SH-25011	1.5(15.3)	-	BT-15
HCHF-15	117.5	381	30	10.6	23	47(4793)	120(12236)	2500	115	87.3(8.90)	SH-25011	1.5(15.3)	HB15A1	-
HCHF-18	117.5	450	30	10.6	23	47(4793)	120(12236)	2000	159	165.8(16.9)	SH-25011	1.5(15.3)	HB15A1	-
HCHF-21	140	530	87	10.6	23	60(6117)	156(15907)	1700	235	351.2(35.8)	SH-25011	1.97(20.1)	HB18B2	-
HCHF-21N	140	530	87	10.6	23	60(6117)	156(15907)	1700	235	351.2(35.8)	SH-25011	1.97(20.1)	HB18B2	-
HCHF-24	165	610	110	1.06	23	60(6117)	156(15907)	1400	293	651.4(66.4)	SH-25011	1.97(20.1)	HB18B2	-
HCHF-24N	165	610	110	10.6	23	60(6117)	156(15907)	1400	293	651.4(66.4)	SH-25011	1.97(20.1)	HB18B2	-
HCHF-32	240	800	160	18	34	60(6795)	156(15821)	11200	530	601(61)	SYHL-2816	2.2(22.4)	HB32B2	-

• Максимальная скорость точения обоснована на проведенных замерах

• Спецификация может быть изменена без уведомления

• Samco Machinery Co., Ltd. не является более производителем оригинального оборудования для Kitagawa® Iron Works Co., Ltd.