

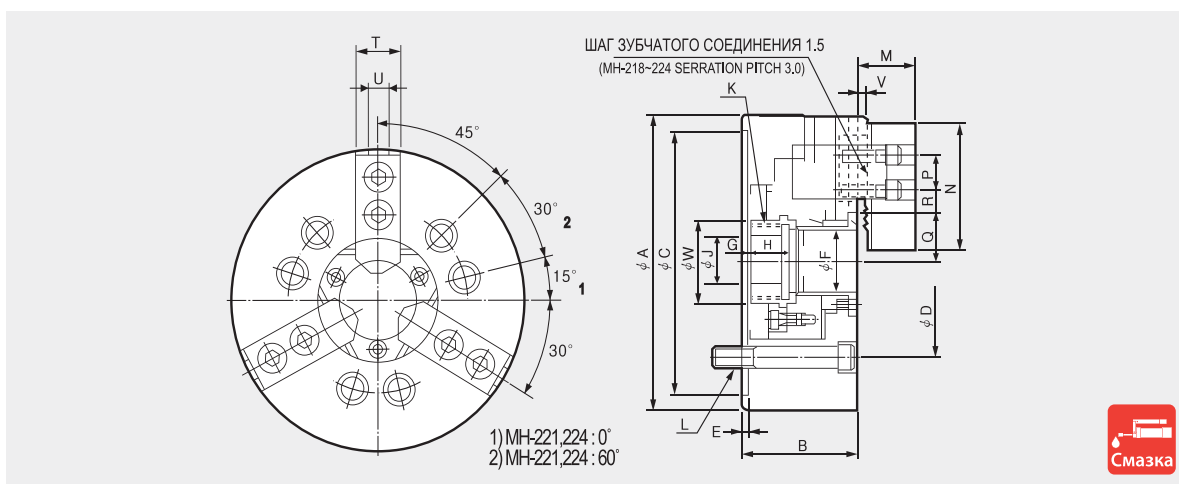
MH

Стандартный высокоскоростной патрон с большим проходным отверстием



- Механизированный 3х-кулачковый клиновой патрон с большим проходным отверстием

гидравлические патроны



Рекомендуется производить смазку патронов дважды в день для увеличения долговечности

Размеры

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W
MH-206	175	81	140	104.8	5	52	14	-1	17.5	20	M60×2.0	3-M10×95	33	72	20	38	34.8	21.75	10.25	31	12	2	65
MH-208	210	91	170	133.4	5	66	7.5	-10	27	30	M75×2.0	6-M12×115	39	95	25	45.7	42	23.75	11.75	35	14	2	80
MH-210	254	100	220	171.4	5	82	8.5	-11	25	52	M90×2.0	6-M16×120	43	110	30	54.5	50.1	32.25	14.25	40	16	2	101
MH-212	315	110	300	235	6	103	8	-15	28	66	M112×2.0	6-M20×130	51	111	30	67.3	62	45.75	15.75	49	21	2	124
MH-218	457	135	380	300.2	6	166.5	8	-17	50	107	M175×3.0	6-M20×130	69	165	50	102	96.25	58.25	20.25	69	22	5	186
MH-221	530	140	380	330.2	6	166.5	11	-12	39	80	M180×3.0	6-M22×140	73	180	60	111.75	106.5	72.5	21.5	65	25	5	197
MH-224	610	149	380	330.2	6	190	20	-3	35	80	M200×3.0	6-M22×150	73	180	60	119.5	114.2	105.5	21.5	65	25	5	210

- Возможна поставка заготовки или обработанного резьбового адаптера
- "K" максимальный размер резьбового адаптера

Спецификация

	Диаметр проходн. отверстия (mm)	Диаметр захвата (mm)		Ход кулачков на диаметре (mm)	Ход штока (mm)	Допустимое прилаг.усилие KN(kgf)	Мак. статич. усилие зажима KN(kgf)	Мак. число оборотов min ⁻¹ (rpm)	Вес kgf	GD ² N·m ² (kgf·m ²)	Применяемый цилиндр	Мак. давление гидравлики MPa(kgf/cm ²)	Используй-ем. каленные кулачки	Модель KITAGAWA [®]
		Max.	Min.											
MH-206	52	175	16.5	6.4	15	24.7(2551)	57.3(5812)	6000	11.9	2.26(0.23)	SH-15052 (SYH-1552)	1.78(18.1)	HB06A1	-
MH-208	66	210	23	7.4	17.5	36.4(3596)	87(8872)	5000	23	5.6(0.57)	SH-17068 (SYH-1768)	2.34(23.9)	HB08A1	-
MH-210	82	254	30	8.8	19	49(4976)	126.6(12848)	4500	32	1.26(0.13)	SH-19082 (SYH-2091)	2.74(28)	HB10A1	-
MH-212	103	315	54	10.6	23	55(5608)	144(14686)	3000	55.3	28.93(2.95)	SH-25011	1.85(19.0)	HB12N1	-
MH-218	166.5	457	73	11.5	25	71(7240)	180(18355)	2000	170	174.6(17.8)	SYHL-2816	2.3(24)	HB15A2	-
MH-221	166.5	530	105	10.6	23	90(9177)	220(22460)	1700	228	342.1(34.7)	SYHL-2816	2.86(29.1)	HB18B2	-
MH-224	190	610	120	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	651(66.4)	SHL-39024	1.57(16.1)	HB18B2	-

- Максимальная скорость точения обоснована на проведенных замерах
- Спецификация может быть изменена без уведомления
- Samcull Machinery Co., Ltd. Не является более производителем оригинального оборудования для Kitagawa® Iron Works Co., Ltd.